

浙江环良医疗器械有限公司年产 5 亿只注射器活塞生产线技改项目

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），“其他需要说明的事项”中内容包括环境保护设施设计、竣工和验收过程简况，环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，浙江环良医疗器械有限公司年产 5 亿只注射器活塞生产线技改项目其他需要说明的事项具体内容如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况、施工简况

本次验收工程为生产过程中产生的废气、生活污水、噪声、固废等。企业租用玉环市清港液压机械厂位于浙江省玉环市沙门镇滨港工业城采贝路 8 号的空闲工业厂房实施年产 5 亿只注射器活塞的生产规模。

1.2 验收过程简况

2020 年 8 月企业委托浙江瑞阳环保科技有限公司编制了《年产 5 亿只注射器活塞生产线技改项目环境影响报告书》。

2020 年 9 月 23 日，台州市生态环境局“台环建（玉）[2020]298 号”对该项目进行了审批。

2020 年 9 月开始建设，于 2020 年 10 月建成并投入试运行。

2020 年 06 月 02 日取得了排污登记回执（登记编号：913310211483769958001Y）。

2020 年 07 月对该项目现场进行勘察，并认真核查了建设项目主体工程 and 环保设施建设的有关资料，编写了验收监测方案。

2021 年 11 月启动验收工作，该项目配套环保治理设施基本上达到设计要求，符合建设项目环境保护设施竣工验收监测条件。

2020 年 11 月 01 日~02 日在浙江环良医疗器械有限公司正常生产情况下，对该项目进行了现场监测。浙江爱迪信检测技术有限公司承担浙江环良医疗器械有限公司年产 5 亿只注射器活塞生产线技改项目环境保护设施竣工验收检测工作。

建设过程中，严格按照环境影响评价报告表的要求，落实了各项污染防治措施，切实做到了环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时投入试运行。现

结合《浙江环良医疗器械有限公司年产5亿只注射器活塞生产线技改项目环境影响报告书》进行验收。本次验收工程为生产过程中产生的废气、生活污水、噪声、固废等。

建设单位于2021年03月组织验收会，根据各验收组成员提出的意见，现场编制验收意见，验收意见结论为同意该项目通过竣工环境保护验收。

2、其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，如下：

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

配备一名管理人员分管环境保护管理工作，编入了一名技术人员参与项目的环保设施“三同时”管理，同时需负责产生污染防治设施运行管理。管理人员建立了环保设施定期检查制度和污染治理措施岗位责任制，实行污染治理岗位运行记录制度，当污染治理设施发生故障时，及时组织抢修，并根据实际情况采取相应措施，防止污染事故的发生。

(2) 环境监测计划

无。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能

本项目不存在区域消减情况，无落后淘汰设施，无落后产能。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

根据环评，本项目无需设置卫生防护距离。

2.3 其他措施落实情况

无。

3、整改工作情况

本项目严格按照评审会提出的相关意见进行整改，已落实相关的整改工作。